

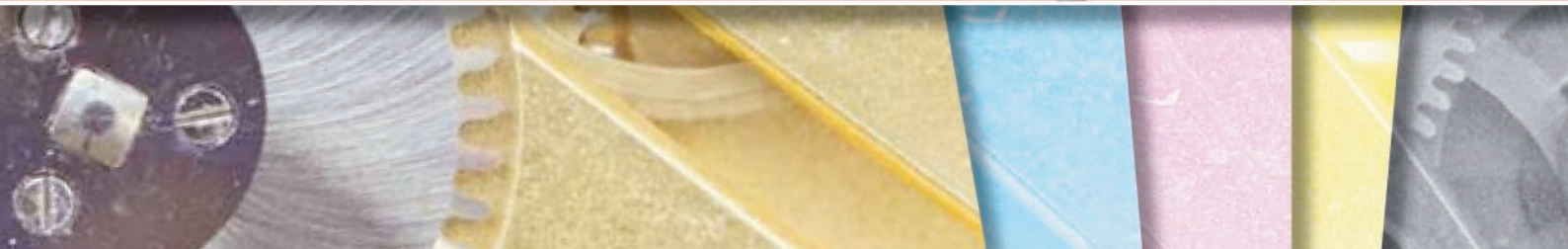
FAG

艾孚捷公司
图文系统·瑞士

Colorset 胶印机墨头遥控系统



- 更准确地进行墨区设置
- 反应更迅速
- 提高印刷机的调机速度



艾孚捷 Colorset 胶印机墨头遥控系统

一般性能

FAG COLORSET 油墨控制系统是为替换传统的墨斗控制所设计的。

FAG COLORSET 系统包括一个油墨滑块,用适合的PC,采用适合的程序将油墨滑块设置成最佳状态,用于重复作业的工作。

管理程序规划最多能控制配置在印刷线上的10组墨斗单元。

比较传统系统,自动调节具有自动调节的迅速性,能够存储最佳设定,产生以下优势:

- 起动时间短
- 提高印刷质量
- 重复作业的质量标准的一致性
- 减少废品

技术和结构性能

每一个墨斗由两个部分组成:下半部分是用来控制滚筒上油墨量的装置,下半部分是用来存储油墨的用不锈钢做的装置。

机架

机架由 ERGAL 系统制成,根据不同类型的机器,有不同尺寸和外形的机架与之相配。机架上有固定的孔,便于在印刷机上快速安装。

支架可翻转,便于墨斗操作的清洁和维护。

部件

该机部件由不锈钢制成,由12V电机分别驱动,既可以由PC电脑自动控制,也可以由专用的开关手动控制,当自动控制系统发生故障时,手动系统将发挥功能。

装置可以达到最大的精度,测量用的编码器装在相同的轴上,可以准确达到设定的位置。

该部件可调整的范围:

- 最小调整量: 1.5 μ m
- 最大调整量: 0.6mm

控制单元和中央处理器

由控制面板和主机构成,具有以下性能:

- 微处理器: 奔腾
- 硬盘: 1.2G
- 磁盘: 3.5 英寸 1.44 兆
- 显示器: SVGA-15 寸

在显示器上显示的所有功能由手柄或标准键盘来控制。

两个按钮安装在控制部分。

一个是电机的单独控制。

一个用于选择印刷单元。

用来单独控制电机的按键由具有增加和减少的功能键组成,同时数字的变化将显示在相应的墨斗单元上。

显示器将显示每个单元的工作百分比。可用状态条的形式显示也可用数字显示。

控制部分所用电路板

E—SRV—RD70V2.03—4T; CPU板,版本2.03 安装了管理功能的按钮

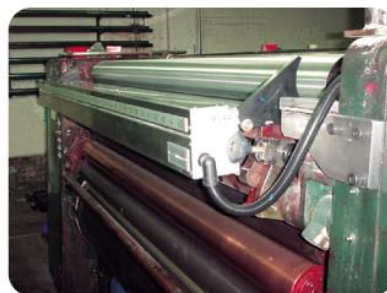
E—SRV—RD70A2,为每个单元控制用的按钮和显示用的数。

这些线路板安装在控制台的面板上。

功能:

中央处理单元的功能如下:

- 所有安装在印刷线上的墨斗单元都可显示(最多到18组)
- 从一组到另外一组自动切换
- 打开/关闭一个或多个单元
- 单元百分比切换
- 关闭不用的单元
- 在机器停机下在设定的时间内自动关闭所有的单元
- 阅读软盘所包含的作业。
- 在存储器内准备和存储准备做的作业
- 存储作业到硬盘或软盘



FAG
GRAPHIC SYSTEMS S.A.

5, rue de la Vigie
CH-1003 Lausanne

电话: +41 21 343 23 23

电邮: sales@fag.ch

www.fag.ch

参数如变化,恕不另行通知。